

PART. ARAN. UNICOLOR : 52.10.32.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO :

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23060		TEJIDO : Tejido Plano
ANCHO:	152 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	150 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	156.45 ± 7.85 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (30 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
MALLAS O PASADAS:	29 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE:	e	NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	40.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 60.00 % ALGODON	

TECNOLOGÍA			USOS
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA	
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 124 AATCC 135 AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D3939 ASTM D5034 ISO 12945-2 ISO 13936-2	CONTRACT SALUD LENCERIA 

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124

## BENEFICIOS

- Apariencia mate con mezcla de 40% Poliéster y 60% Algodón.
  - Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 30 lavados caseros.
  - Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
  - Es suave y ligera al contacto con la piel
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que
- ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
  - Liviana y fresca, ideal para la confección de prendas para climas y/o ambientes de trabajo cálidos.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.



- No usar blanqueador/No blanquear



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	<p>Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.</p> <p><b>Calibre de Aguja :</b> 80/12</p> <p><b>Punta de Aguja :</b> R o RS.</p> <p><b>Calibre Hilo :</b> Tex 30</p> <p><b>Puntadas por Pulgada :</b> 10</p> <p><b>Tipo de Máquina :</b> Plana, fileteadora 5 hilos.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo :</b> 10 - 20 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 135 - 170 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90 - 110 psi</p> <p><b>Entre Tela :</b> PES/cotton, tejido plano, no tejida.</p>