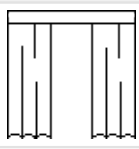
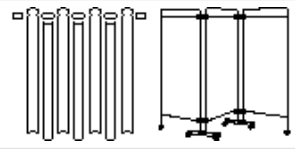
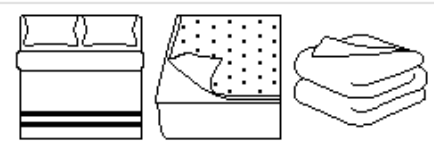
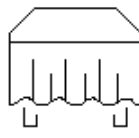


VENDAVAL CLORO ANTIMICROB
PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.52.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.54.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE : 23174			TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:		152 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:		150 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):		93 ± 7	g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):		Min	90.00	e AATCC 22 / AATCC 124
REDUCCION ACTIVID ANTIMICROBIAL:		Min	99.00	% JIS L1902
REDUCCION ACTIVID ANTIMICROBIANA:		Min	99.00	% AATCC 100
MALLAS O PASADAS:		29 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :		100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100JIS L1902	CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61	CONTRACT SALUD LENCERIA	
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM	HOME CAMA	
			HOME MESA	

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	D5034 ISO 13936-1
	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos.	AATCC 35
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: Sthaphylococcus aureus, Klebsiella Pneumoniae y E. Coli.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.

VENDAVAL CLORO ANTIMICROB

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- Las telas con colores neón son procesadas con los mejores colorantes neón del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda

- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Planche por el lado no resinado a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con colores claros en su confección.

- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusiónado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.
Sublimacion	Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 40 s

	Temperatura : 190 oC Presión : 90 - 110 psi
--	---