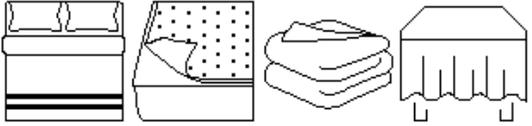
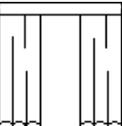
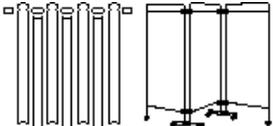
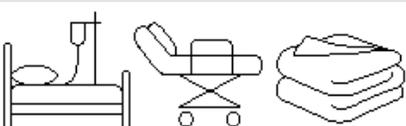


PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.69.00.00.
 PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.69.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22329	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	183 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	180 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	133 ± 7 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 80.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
PERMEABILIDAD AIRE - DIAM 38,3 CM/2 :	Max 11.00 ml*seg/cm2	ASTM D737
MALLAS O PASADAS:	30 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-1	CONTRACT HOTELES LENCERIA	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA
- A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antilíquido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base de 180 cm de ancho, de tacto suave y confortable al contacto con la piel gracias a su construcción con hilazas de microfibras.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Resistente a la tensión y al rasgado.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.

- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antilíquido.



- No usar blanqueador/No blanquear



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- Utilizar jabones o detergentes comerciales.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90 - 110 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido.
Sublimacion	Utilizar papel especial para sublimación, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 40 s Temperatura : 190 oC Presión : 90 - 110 psi