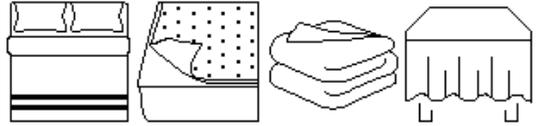
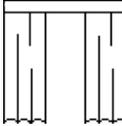
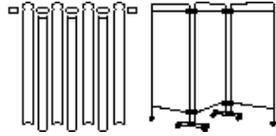
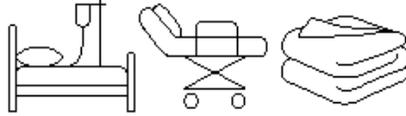


## ORION CLORORESISTENTE

PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.52.00.00.  
 PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.54.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22564	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	151 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	149 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	112 ± 6 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
MALLAS O PASADAS:	56 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE:	e	NINGUN PAIS
DERECHO TELA:	e	VER CUIDADOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 <p><b>CLORO RESISTENTE</b></p>	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61	CONTRACT HOTELES LENCERIA 	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA 	
 <p><b>DURABILIDAD</b></p>	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-1	CONTRACT SALUD CORTINERIA 	
			CONTRACT SALUD LENCERIA 	

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos.	AATCC 35
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124
	<b>Decogard UPF</b> Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183

## BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Tejido plano con tacto de piel de durazno e impermeabilidad .

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho Tela: Lado Contrario de la Resina
- En caso de que el material textil se le vaya aplicar estampacion serigrafia o transfer, se requiere utilizar productos anti - migratorios.
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- No adicionar suavizante para telas.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.



- No retorcer ni exprimir.



- Secado a la sombra.

- Planche por el lado no resinado a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.
- Aspirar frecuentemente
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en húmedo.
- No remojar



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.

### RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, no tensionar al extender, usar papel entre capas máximo 30, trazar a 1 cm del orillo, cuchillas en óptimas condiciones, velocidad constante y moderada al cortar. Identificar el derecho del textil según sello, utilizar esta cara como derecho de prenda.
Costura	Utilice máquinas, insumos y agujas recomendados y en óptimas condiciones. Ajuste: liviano. Ajustar máquinas de acuerdo al textil. Al ensamblar la prenda verifique que el revés de todas sus piezas quede al interior de la misma,

	<p>diseñar prendas con forro, el revés del textil presenta afinidad tintórea</p> <p><b>Calibre de Aguja</b> : 70/10</p> <p><b>Punta de Aguja</b> : R o RS</p> <p><b>Calibre Hilo</b> : Tex 24</p> <p><b>Puntadas por Pulgada</b> : 10</p> <p><b>Tipo de Máquina</b> : Plana y fileteadora</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo</b> : 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura</b> : 120 - 145 oC</p> <p><b>Presión</b> : 90 psi</p> <p><b>Entre Tela</b> : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>
Sublimacion	<p>Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Identificar el derecho del textil según sello y estampado por esta cara.</p> <p><b>Tiempo</b> : 40 s</p> <p><b>Temperatura</b> : 190 oC</p> <p><b>Presión</b> : 90 - 110 psi</p>