

PART. ARAN. UNICOLOR : 52.09.32.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO :

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23051		TEJIDO : Tejido Plano
ANCHO:	150 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	148 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	272 ± 14 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	23 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE:	1 ± 0 e	NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	100.00 % ALGODON	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 124 AATCC 135 AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D3939 ASTM D5034 ISO 12945-2 ISO 13936-2	CONTRACT OTROS	
	<b>Decogard UPF</b> Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183		

## BENEFICIOS

- Base con proceso sanforizado que permite disminuir el encogimiento natural de este tipo de fibra.
- Es suave y confortable al contacto con la piel.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- por su alto contenido de algodón la base presenta pequeños filamentos que puede presentar adherencia de fibras.
- Puede presentar una superficie irregular propia del algodón sin que represente un defecto en la tela.
- Textil de tejido plano tipo drill con toque suave y sensación fresca.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Sacar de la lavadora inmediatamente
- Secar tibio a máquina
- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- No retorcer ni exprimir.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

## RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja : 80/12</b> <b>Punta de Aguja : R</b>

	<p><b>Calibre Hilo</b> : Tex 30</p> <p><b>Puntadas por Pulgada</b> : 10</p> <p><b>Tipo de Máquina</b> : Plana y fileteadora 5 hilos.</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo</b> : 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura</b> : 120 - 145 oC</p> <p><b>Presión</b> : 90 - 110 psi</p> <p><b>Entre Tela</b> : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>