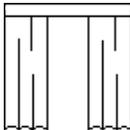
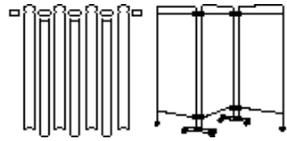


PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.69.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.69.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22650	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	153 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	151 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	151 ± 6 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 70.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
MALLAS O PASADAS:	27 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-1	CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD LENCERIA	
			HOME TAPICERIA EXTERIORES	
	Tecnología que impide el paso del agua y líquidos.	AATCC 35	HOME TAPICERIA INTERIORES	
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base impermeable que soporta desde 700 mm de agua, brindando protección a los usuarios frente a humedad y agua del ambiente.
- Base que ha sido probada como capa externa de prendas para cuartos fríos de ambiente de conservación, refrigeración y/o congelación.
- Base que minimiza el paso del aire exterior haciendo que los usuarios estén protegidos frente a los efectos de los ambientes fríos.
- Cuenta con tecnología Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales protegiéndola del polvo e impidiendo que penetre en el tejido, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 3 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Lona con una resina especial que brinda confort, suavidad y caída en las prendas.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Solidez del color a la migración.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- En lavado industrial hasta 40 grados Celsius durante 30 minutos.
- No mezclar colores claros con oscuros en el lavado.
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- Lavar con colores similares.
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en húmedo.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.
- No remojar
- No usar en autoclave.
-  - No usar blanqueador/No blanquear
-  - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.
-  - No retorcer ni exprimir.
-  - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.
-  - Secado a la sombra.



- Se puede secar en máquina. Temperatura normal



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

- Planche por el lado no resinado a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composición.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Trazar mínimo a 1 cm adentro del orillo, no generar tensiones, los instrumentos para corte deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar.
Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1,5 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 80/12</p> <p>Punta de Aguja : R o RS.</p> <p>Calibre Hilo : Tex 40 - 45</p> <p>Puntadas por Pulgada : 8</p> <p>Tipo de Máquina : Plana.</p>