

**MICROTEC CLORO ANTIMICROB**

**PART. ARAN. UNICOLOR :** 54.07.52.00.00.  
**PART. ARAN. ESTAMPADO :** 54.07.54.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
<b>BASE : 23171</b>		<b>TEJIDO : Tejido Plano</b>	
<b>ANCHO:</b>	152 ± 2 cm	ASTM D3774	
<b>ANCHO CORTABLE:</b>	149 ± 2 cm	ASTM D3774	
<b>PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):</b>	104 ± 6 g/m2	ASTM D3776 OPC. C	
<b>REPELENCIA AGUA (50 LAV):</b>	Min 60.00 e	AATCC 22 / AATCC 124	
<b>REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIAL:</b>	Min 99.00 %	JIS L1902	
<b>REDUCCION ACTIVIDAD ANTIMICROBIANA:</b>	Min 99.00 %	AATCC 100	
<b>MALLAS O PASADAS:</b>	56 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007	
<b>CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE:</b>	1 ± 0 e	NINGUN PAIS	
<b>DERECHO TELA:</b>	e	VER CUIDADOS*	
<b>COMPOSICIÓN :</b>	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100/JIS L1902	CONTRACT SALUD CORTINERIA 	
	Tecnología que permite mayor protección del color al ser expuesto al cloro	AATCC 61		
	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261		

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
		ASTM D5034 ISO 13936-2
	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22
	<b>Decogard UPF</b> Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183

## BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: Sthaphylococcus aureus, Klebsiella Pneumoniae y E. Coli.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Protección Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Tejido plano con tacto de piel de durazno.

## INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- \* Derecho tela: Lado Marcado

- Aspirar una vez por semana

- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

## MICROTEC CLORO ANTIMICROB

- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.

- Las telas con colores neón son procesadas con los mejores colorantes neón del mercado. Son colorantes muy sensibles a la luz, agua, sol y a los detergentes, por esta razón percibirá alguna decoloración en cada lavada, proceso natural en prenda

- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.

- No adicionar suavizante para telas.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.

- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.

- Utilizar jabones o detergentes comerciales.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Se recomienda ensayar la impresión del producto para ajustar los perfiles de color y asegurar que el resultado final satisfaga sus expectativas.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.



- Secado a la sombra.



- Limpieza profesional en seco

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

### RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al costar, darle adecuado el manejo a las piezas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. margen de costura mínimo de 1 cm.  <b>Calibre de Aguja :</b> 70/10 <b>Punta de Aguja :</b> R o RS <b>Calibre Hilo :</b> Tex 24 <b>Puntadas por Pulgada :</b> 10 <b>Tipo de Máquina :</b> Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.

	<p><b>Tiempo :</b> 10 - 12 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 120 - 145 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90 - 110 psi</p> <p><b>Entre Tela :</b> 100% Poliéster, tejido plano y no tejido.</p>
Sublimacion	<p>Pre-encoger a 140 grados Clecius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperaturay presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p><b>Tiempo :</b> 40 s</p> <p><b>Temperatura :</b> 190 oC</p> <p><b>Presión :</b> 90 - 110 psi</p>