

PART. ARAN. UNICOLOR : 54.07.61.00.00.
PART. ARAN. ESTAMPADO : 54.07.61.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23055	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	281 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	279 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	58 ± 4 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	30 ± 2 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
RETARDANTE LLAMA:	PASA	NFPA 701 METODO 1
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 DURABILIDAD*	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3AATCC 61 AATCC 8/AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-2	CONTRACT HOTELES CORTINERIA	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
 FR*	Protector textil FR protege eficazmente contra el fuego, retardando la acción del mismo y evitando su propagación.	NFPA 701 METODO 1		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Ancho de 280 cm permitiendo un mayor rendimiento en confección.
- Buen comportamiento de rasgado en el momento de cortar.
- Es una base desarrollada exclusivamente para el mercado institucional y hotelero, cumpliendo con todos los requerimientos de desempeño, calidad y normas exigidas.

- Excelente cuerpo y caída.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Permite el paso de luz natural y un nivel BAJO de privacidad.
- Producción MTO, con posibilidad de desarrollar color.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como:
 - Tradicional, Panel Japonés, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.
- Todos los lotes de producción vienen con certificado de la norma.
- Velo con delicada transparencia y fino tacto.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Aspirar frecuentemente

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- No retorcer ni exprimir.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- No lavar en seco.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, éstas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.5 cm. Calibre de Aguja : 75/11 Punta de Aguja : R o RS. Calibre Hilo : Tex 30 FR ret. flama

Puntadas por Pulgada : 10

Tipo de Máquina : Plana y fileteadora 5 hilos.