

PART. ARAN. UNICOLOR : 55.15.12.00.10.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 55.15.12.00.10.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 22131	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	301 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	298 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	181 ± 9 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
REPELENCIA AGUA :	Min 90.00 e	AATCC 22
REPELENCIA AGUA (50 LAV):	Min 90.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
MALLAS O PASADAS:	27.5 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 DURABILIDAD	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3 AATCC 61 AATCC 8/ AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-2	CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
 LAFGARD	Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales	AATCC 22	CONTRACT SALUD CORTINERIA	
 UV	Decogard UPF Es un escudo protector que evita el paso de los rayos UVB y UVA protegiendo los pisos, muebles, objetos y personas expuestos a una ventana.	AATCC 183	HOME CAMA	
			HOME CORTINERIA	
			HOME MESA	

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Por su tejido de satén, cuenta con un brillo especial.
- Protección Lafgard, escudo protector invisible que repele líquidos y salpicaduras accidentales, haciendo del textil mucho más fácil de cuidar y lavar.
- Resistente a la tensión y al rasgado.
- Tela de fácil confección que puede utilizarse en cualquier estilo de cortinería como:
 - Tradicional, Panel Japonés, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Aspirar una vez por semana
- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- No almacenar en húmedo.
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- No adicionar suavizante para telas.
- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.
- No retorcer ni exprimir.
- Limpieza profesional en seco
- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, éstas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	--

Costura	<p>Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido. Margen de costura mínimo de 1,5 cm.</p> <p>Calibre de Aguja : 70/10</p> <p>Punta de Aguja : R o RS</p> <p>Calibre Hilo : Tex 24</p> <p>Puntadas por Pulgada : 8</p> <p>Tipo de Máquina : Plana</p>
Fusionado	<p>Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.</p> <p>Tiempo : 10 - 12 s</p> <p>Temperatura : 120 - 145 oC</p> <p>Presión : 90 psi</p> <p>Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido</p>