

PART. ARAN. UNICOLOR : 59.03.90.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 59.03.90.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23054		TEJIDO : Tejido Plano
ANCHO:	151 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	149 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	288 ± 14 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	29 ± 1 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
COMPOSICIÓN : 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 DURABILIDAD®	Decogard Durabilidad, tecnología que garantiza una durabilidad superior al mercado otorgando excelente desempeño en pruebas fundamentales en los textiles para el uso en espacios comerciales y residenciales.	AATCC 16 OPC. 3AATCC 61 AATCC 8/AATCC 116 ASTM D2261 ASTM D5034 ISO 13936-2	CONTRACT HOTELES CORTINERIA	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	
 FR®	Protector textil FR protege eficazmente contra el fuego, retardando la accion del mismo y evitando su propagacion.	NFPA 701 METODO 2		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Acabado de Resina Siliconada que disminuye la presencia de hongos y bacterias en el textil, evitando que durante el lavado se pegue la resina.
- De fácil limpieza.
- Ideal para confeccionar cortinas tradicionales, romanas y panel japonés.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos

de confección.

- Tela que brinda a los espacios 100% oscuridad.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Al cargar la tela en la lavadora se debe dejar en contacto textil con textil

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.

- Planche por el lado no resinado a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- No planchar al vapor

- Cuando termine el ciclo de lavado sacar la cortina inmediatamente.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Usar un paño para planchar.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, trazar mínimo a 1 cm adentro del orillo, no generar tensiones, los instrumentos para corte deben estar en óptimas condiciones, conservar una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas. No almacenar doblado.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar ajuste adecuado, ajustar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1,5 cm. Se recomienda no reprocesar. Calibre de Aguja : 70/10 (máximo 80/12) Punta de Aguja : R o RS. Calibre Hilo : Tex 30 FR ret. flama Puntadas por Pulgada : 5 Tipo de Máquina : Plana.