

PART. ARAN. UNICOLOR : 59.03.20.00.00.

PART. ARAN. ESTAMPADO : 59.03.20.00.00.

| INFORMACIÓN TÉCNICA | | | |
|--------------------------------------|--|------------------------------|--|
| BASE : 23115 | | TEJIDO : Tejido Plano | |
| ANCHO: | 150 ± 2 cm | ASTM D3774 | |
| ANCHO CORTABLE: | 148 ± 2 cm | ASTM D3774 | |
| PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): | 505 ± 25 g/m2 | ASTM D3776 OPC. C | |
| REPELENCIA AGUA : | Min 80.00 e | AATCC 22 | |
| ABRASION MARTINDALE - ROTURA: | Min 250000.00 ci | ISO 12947-2 | |
| MALLAS O PASADAS: | 14 ± 1 hilo/cm | ASTM D3775 / ASTM D8007 | |
| RETARDANTE LLAMA CLASE 1: | CUM | NFPA 260 | |
| CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE: | e | VER BENEFICIOS* | |
| COMPOSICIÓN : | 8.00 % POL CATIONICO 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER | | |

| TECNOLOGÍA | | | USOS | |
|---|--|---------------------|-----------------------------|---|
| NOMBRE | DESCRIPCION | NORMA | | |
|  FR* | Protector textil FR protege eficazmente contra el fuego, retardando la acción del mismo y evitando su propagación. | NFPA 260 | CONTRACT HOTELES TAPICERIA |  |
|  LAFGARD | Escudo protector contra agua y salpicaduras accidentales | AATCC 22 | CONTRACT OFICINAS TAPICERIA |  |
|  TRAFFICO SEVERO | Trafico severo, tecnológico que potencia el desempeño del textil en: abrasión, maleabilidad, recuperación elástica, deslizamiento de costura, confección y manipulación, efecto corte láser e impermeabilidad para interiores. | AATCC 35ISO 12945-2 | CONTRACT SALUD TAPICERIA |  |
| | | | HOME TAPICERIA INTERIORES |  |

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base perfecta para aplicación en espacios comerciales, oficinas y otros espacios de máxima exigencia.
- Base textil para tapicería de alto tráfico inspirada en el tejido artesanal tipo canasta.
- Tecnología Backtech con aumento de: Resistencia del textil, impermeabilidad, Estabilidad del tejido y facilidad de confección.
- Textil tricolor.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar

- No usar blanqueador/No blanquear

- Secado a la sombra.

- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, éstas son fáciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

| | |
|---------|--|
| Corte | Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, trazar mínimo a 1cm adentro del orillo, no generar tensiones, los instrumentos para corte deben estar óptimas condiciones, conservar una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas. No almacenar doblado. |
| Costura | Ajustar tensiones de las máquinas para equilibrar la puntada, utilizar pie prensatela adecuado para cada operación, utilizar ajuste adecuado, ajustar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.5cm. Calibre de Aguja : 90/14 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 45 Nylon Puntadas por Pulgada : 6 Tipo de Máquina : Plana. |