

PART. ARAN. UNICOLOR : 55.15.12.00.10.

PART. ARAN. ESTAMPADO :

INFORMACIÓN TÉCNICA		
BASE : 23074	TEJIDO : Tejido Plano	
ANCHO:	305 ± 2 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	303 ± 2 cm	ASTM D3774
PESO:	75 ± 5 g/m2	EN 12127
RETARDANCIA A LA LLAMA:	PASA	NFPA 701 METODO 1
RETARDANTE A LA LLAMA:	PASA TIPO B	BS5867 PART. 2
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Protector textil FR protege eficazmente contra el fuego, retardando la accion del mismo y evitando su propagacion.	NFPA 701 METODO 1 NFPA 701 METODO 2	CONTRACT HOTELES CORTINERIA	
			CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
			CONTRACT SALUD CORTINERIA	

BENEFICIOS

- Doble ancho con hilos preteñidos de 3 colores.
- Paleta de color neutral compuesta por 3 tonos adaptable a todo tipo de espacios.
- Resistente a la rotura
- Textil desarrollado con tecnología de punta que cumple la norma de retardancia a la llama NFPA 701 método 1
- Velo que permite el 100% del paso de la luz del sol con un grado de privacidad medio.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Limpieza en seco con percloroetileno - ciclo suave

- No usar blanqueador/No blanquear

- Temperatura máxima de lavado 40 grados Celsius.
Proceso muy moderado.

- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 5 capas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1.5 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS. Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 8 Tipo de Máquina : Plana.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90 - 110 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejida