LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA

COCORA FR

PART. ARAN. UNICOLOR : **55.12.11.00.00.**
PART. ARAN. ESTAMPADO :

INFORMACIÓN TÉCNICA

BASE : 23084		**TEJIDO : Tejido Plano**
ANCHO:	300 ± 3 cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE:	297 ± 3 cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	103 ± 5 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
MALLAS O PASADAS:	10 ± 9 hilo/cm	ASTM D3775 / ASTM D8007
RETARDANTE LLAMA:	PASA	NFPA 701 METODO 1
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
FR	Protector textil FR protege eficazmente contra el fuego, retardando la accion del mismo y evitando su propagacion.	NFPA 701 METODO 1NFPA 701 METODO 2

USOS

CONTRACT HOTELES CORTINERIA	
CONTRACT OFICINAS CORTINERIA	
CONTRACT SALUD CORTINERIA	

BENEFICIOS

- 100% de paso de la luz del sol.
- Aplicaciones en hoteles, Spa, Espacios comerciales y hogar entre otros.
- Base textil tipo Gasa liviana y traslucida perfecta para espacios delicados.
- Privacidad media.
- Tacto tipo algodón le da a los espacios un toque fresco y descomplicado.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

LAFAYETTE DECO

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha 26/06/2020. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en húmedo.

☐ - No usar blanqueador/No blanquear

☐ - No retorcer ni exprimir.

☐ - En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius. Proceso normal.

☐ - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

☐ - Secado a la sombra.

☐ - Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie prensatela para lograr correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 1,5 **Calibre de Aguja :** 70/10 **Punta de Aguja :** R o RS. **Calibre Hilo :** Tex 24 **Puntadas por Pulgada :** 8 **Tipo de Máquina :** Plana.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. **Tiempo :** 10 - 12 s **Temperatura :** 120 - 145 oC **Presión :** 90 - 110 psi **Entre Tela :** 100% poliéster, tejido plano, no tejida.